



HAVOLINE® XLI (YF03)

Concentrado, Premix

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Havoline XLI (YF03) es un inhibidor de corrosión orgánico concentrado a base de carboxilatos, disponibles en las versiones concentrada y listo para el uso (ya diluido en agua desionizada), para uso en sistemas de enfriamiento para largos períodos de drenaje.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Havoline XLI (YF03) brinda:

- **Largos periodos de drenaje** - la tecnología a base de carboxilatos garantiza una larga vida del anticorrosivo.
- **Mayor vida útil de la bomba** - en función de la excelente protección contra la corrosión y la menor formación de depósitos.
- **Elimina la formación de depósitos abrasivos** - por su tecnología orgánica, es libre de silicatos, fosfatos, boratos, nitritos, nitratos y aminas.
- **Excelente protección contra la corrosión** - en función de los inhibidores que protegen las superficies metálicas.
- **Detección de fugas** - posee una coloración amarilla fluorescente que ayuda en la rápida identificación de fugas en el sistema de enfriamiento y bloque del motor cuando expuesto a la luz ultravioleta.
- **Biodegradabilidad** - el producto nuevo es biodegradable

APLICACIONES

Havoline XLI (YF03) se recomienda para sistemas de enfriamiento de motores diésel de camiones, ómnibus, utilitarios, maquinaria agrícola, locomotoras, buques y motores estacionarios (como los usados para generación de energía), cuando el fabricante requiere un producto anticorrosivo, sin etilenglicol, para diluir en agua. Havoline XLI (YF03) no protege contra el congelamiento.

Havoline XLI (YF03) puede ser usado en radiadores de aluminio o aleaciones de cobre y motores de hierro fundido o aluminio.

Havoline XLI (YF03)

Havoline XLI (YF03) debe ser diluido en agua en las proporciones recomendadas por el fabricante. En ausencia de esta información el producto debe ser diluido en el 5% a el 10% con agua de buena calidad antes de ser utilizado. La proporción ideal es el 7,5% de agua.

La calidad de agua utilizada en la dilución del Havoline XLI (YF03) influirá directamente en la vida útil del fluido, así como también en su capacidad de protección. Cuanto más pura sea el agua utilizada, el período de cambio del fluido será mayor.

Havoline XLI (YF03) Premix

Havoline XLI (YF03) Premix ya viene listo para uso, diluido en agua desionizada, no siendo necesario añadir agua. La reposición del nivel del depósito de expansión deberá ser hecha preferentemente con el propio producto.

Considerando Havoline XLI (YF03) diluido en agua y limpia y desionizada y Havoline XLI (YF03) Premix listo para uso, los períodos de drenaje recomendados son:

- hasta 32.000 horas para equipos estacionarios.
- hasta 8.000 horas, 5 años o 650.000 km para equipos móviles.

Havoline XLI (YF03) está aprobado:

• Requerimientos de los principales fabricantes

- **Mercedes Benz** MBB 312.0 para motores OM 904/906/924/926 LA (Euro 3 e 5)

Havoline XLI (YF03) cumple con:

- **Requerimientos ASTM**
 - **ASTM** D1384 (modificado)
- **Requerimientos de los principales fabricantes**
 - **Deutz** 0199-99-1115
 - **Deutz/MWM** 0199-99-2091
 - **GEC Alsthom Ruston Diesels**
 - **GE Jenbacher** TA 1000-0204
 - **Hyundai**
 - **Liebherr** MD1-36-130
 - **MAK** A4.05.09.01

- **MAN** 248
- **Mercedes Benz** página 312.0 (exceto OM601, OM602 e OM603)
- **MTU** MTL 5049 (series 2000 & 4000)
- **New Sulzer Diesel** TR 1508-10/94
- **Ulstein Bergen** 2.13.01
- **Wärtsilä** 32-9011
- **Waukesha**
- **Yanmar**

Nota: Havoline XLI (YF03) **no** debe ser utilizado en equipos operando a temperaturas cercanas a 0°C, bajo el riesgo de congelación.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

	Método ASTM	Concentrado	Premix
Código de Producto	-	610388	610390
Código de hoja de seguridad, SDS	-	31348	33951
Color/Apariencia	-	Amarillo fluorescente	Amarillo fluorescente
Densidad a 20°C	D5931	1,058	1,005
pH, 20°C	D1287	9,4	8,1
Punto de ebullición a presión atmosférica, °C	D1120	-	100
Punto de congelamiento, °C	D1177	-	0
Nitrito, amina, fosfato, borato, silicato	-	Exento	Exento

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones, las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

ESPECIFICACIÓN PARA AGUA DESIONIZADA

Características	Unidad	Especificación
pH		5,5 a 9,0
Dureza total (como CaCO ₃)	ppm	170 máximo
Sólidos totales	ppm	340 máximo
Cloratos	ppm	40 máximo
Sulfatos	ppm	100 máximo

Producto manufacturado en Brasil.

Confirme siempre que el producto seleccionado cumple con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

1 de agosto de 2018

ICONIC Lubrificantes S.A.