



HDAX[®] 5200 Low Ash Gas Engine Oil

SAE 40

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 es un aceite de alto rendimiento para motores a gas con aditivos detergente / dispersante de bajo contenido de cenizas.

HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 está formulado con bases del grupo II que proveen mayor estabilidad térmica y resistencia a la oxidación en comparación con las bases del grupo I.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 proporciona valor a través de:

- **Bajo costo de mantenimiento y larga vida del motor**
- **Mayor estabilidad térmica y resistencia a la oxidación** - permite un mayor intervalo de cambio en comparación con otros productos del mercado elaborados con bases del Grupo I.
- **Bajo desgaste** - protege contra el desgaste, a la abrasión, y la deformación de los pistones, anillos y cilindros.
- **Protección de las válvulas** - aditivos de bajo contenido de cenizas minimizan la formación de depósitos en las válvulas.
- **Limpieza de los pistones** - ayuda a prevenir el pegado de los anillos y mantener las faldas del pistón limpias y libres de barniz.
- **Limpieza del cárter y cubiertas del motor** - minimiza la formación de lodo.
- **Compatibilidad de catalizadores** - formulado para ser compatible con los sistemas de reducción de emisiones de escape.



CARACTERÍSTICAS

HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 está formulado con bases de tecnología Premium y un paquete de aditivos que contiene dispersante sin ceniza, inhibidores de oxidación, detergentes metálicos y agente metálico anti desgaste.

HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 proporciona una excelente resistencia a la oxidación y nitración, lo cual minimiza la acumulación de insolubles y ayuda a ofrecer una larga vida del aceite y del filtro. Proporciona excelente protección contra el desgaste de los anillos y revestimientos. Minimiza la recesión de las válvulas en los motores de cuatro tiempos y proporciona una excelente protección contra la acumulación de lodos en el motor.

APLICACIONES

HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 es recomendado para la lubricación de motores estacionarios de cuatro tiempos alimentados por gas sintético o gas natural utilizados para la generación de energía, accionamiento de equipos industriales (como compresores o bombas) o sistemas de cogeneración (donde hay generación simultánea de energía eléctrica y térmica).

HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 también se puede aplicar en modelos selectos de motores estacionarios de dos tiempos que utilizan gas natural.

HDAX® 5200 Low Ash Gas Engine Oil - Continuación

HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 es aprobado para:

- **Caterpillar Energy Solutions** GmbH para motores a gas CG132, CG170 y CG260
- **GE Jenbacher**
 - utilizando combustible clase A (gas natural): motores tipo 2, 3, 4A, 4B, 4C, 6C, 6E e 6F
 - utilizando combustible clase B (biogás) y clase C (gas residual: motores tipo 4C e 6F
- **MAN** - motores a gas o de combustible dual en funcionamiento con gas natural
- **MWM** - motores funcionando con gas natural
- **Wärtsilä** - motores SG y DF funcionado con gas natural
- **Waukesha** - motores de cogeneración funcionando con gas natural tratado

HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 puede ser utilizado en motores manufacturados por:

- **Caterpillar**
- **Delaval Enterprise**
- **Dresser Rand** (categorías I, II y III)
- **Superior**
- **Worthington**

HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 está formulado para cumplir con los requisitos de compatibilidad con los catalizadores y es especialmente indicado para instalaciones que requieren aceites con un bajo contenido de fósforo, para prevenir el envenenamiento temprano del catalizador de gases de escape.

HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 es recomendado para motores que utilizan gas con bajo contenido de azufre. En aplicaciones con gas de relleno sanitario y / o de gas con alto contenido de sulfuro de hidrógeno (conocido como "sour gas"), se debe utilizar el HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil SAE 40.

HDAX 5200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 está formulado para cumplir con los requisitos de las categorías de servicio API CF¹/CD.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Grado SAE	Método ASTM	40
Código de Producto	-	333591
Código de hoja de seguridad, SDS	-	39952
Densidad a 15°C, kg/L	D4052	0,8790
Viscosidad Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	D445 D445	124 13,5
Índice de Viscosidad	D2270	104
Punto de inflamación, PM, °C	D92	230
Punto de fluidez, °C	D97	-30
Ceniza Sulfatada, peso %	D874	0,5
Número Base TBN, mg KOH/g	D2896	4,2
Fósforo, ppm	-	270
Zinc, ppm	-	320

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones, las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

¹ Especificaciones obsoletas.

Producto manufacturado en Brasil.

Confirme siempre que el producto seleccionado cumple con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

1 de agosto de 2018

ICONIC Lubrificantes S.A.