



HDAX® 9200 Low Ash Gas Engine Oil

SAE 40

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 es un lubricante de alto rendimiento para motores estacionarios de gas natural, que a través de sus propiedades de baja ceniza, dispersión y detergencia, ofrece una protección robusta a los componentes incluso en condiciones de funcionamiento severas.

BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 proporciona:

- **Período de cambio de aceite prolongado¹** - su formulación con aceites base de primera calidad y aditivos de alto rendimiento garantiza una excelente resistencia a la oxidación y la nitración, con una sólida reserva alcalina que tiene la capacidad de proteger contra los efectos del ataque ácido y la oxidación, extendiendo significativamente el período de cambio.
- **Limpieza del pistón** - minimiza la formación de lodos y depósitos en la cámara de combustión y protege contra la corrosión
- **Protección contra la recesión de la válvulas** - su exclusivo aditivo con bajo contenido de cenizas minimiza la recesión de la válvula.
- **Baja volatilidad** - lo que ayuda a minimizar el consumo de aceite.
- **Bajo desgaste** - proporciona una protección excepcional contra el desgaste de pistones, anillos y camisas.



CARACTERÍSTICAS

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 Es el aceite lubricante de gama alta para motores de gas, con experiencia comprobada en el campo, incluyendo motores que trabajan en la extracción del propio gas natural. Ofrece contenidos extremadamente bajos de azufre, nitrógeno y aromáticos, asociados a dispersantes sin cenizas e inhibidores de oxidación, detergentes metálicos y aditivos antidesgaste, que proporcionan una resistencia a la corrosión fiable y la formulación más avanzada para el control de depósitos, minimizando la adherencia de los anillos en los motores más modernos, especialmente en los de alta eficiencia y alta potencia, Equipado con coronas de pistón de acero.

La resistencia a la oxidación y nitración del HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 está diseñada para reducir la acumulación de viscosidad en servicio al tiempo que promueve una larga vida útil del aceite.

APLICACIONES

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE es adecuado para la nueva generación de motores de 4 tiempos de alta potencia, turboalimentados y bajas emisiones, que requieren lubricantes con bajo contenido de cenizas y se recomienda para su uso en aplicaciones de gas natural.

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 está formulado para cumplir con los requisitos de compatibilidad de catalizadores con bajos niveles de fósforo.

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE El aceite de motor de gas con bajo contenido de cenizas HDAX 9200 SAE 40 es adecuado para su uso con combustibles que contienen bajos niveles de azufre y clorofluorocarbonos (CFC).

En aplicaciones de gas ácido y con alto contenido de CFC, es posible que se requieran lubricantes con una reserva alcalina más alta (TBN) como el aceite de motor de gas HDAX 6500 LFG SAE 40.

¹ Los resultados varían según las condiciones de funcionamiento y los tipos de motor. Siga las recomendaciones de los fabricantes y utilice análisis de aceite cuando prolongue los periodos de cambio.

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 está aprobado:

- **Caterpillar Energy Solutions GmbH** para motor de gas CG132, CG170 e CG260
- **GE Jenbacher** para motores 2, 3, 4A, 4B, 4C, 6CE e 6FJ de todos los tipos, incluidos 6F, 6G y 6H que utilizan combustible Clase A (gas natural)
- **MTU** - aprobación preliminar² MTL 5074 para motores de gas de la série 4000
- **MWM** - motores TCG que queman gas natural
- **RMB/Energie** motores utilizan gas natural
- **Waukesha** - motores de cogeneración que funcionan com gas natural tratado.

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 se recomienda para motores de gasolina de cuatro tiempos, fabricados por:

- **Caterpillar Oil and Gas** series G3300, G3400, G3500 y G3600
- **Cummins** Series QSV e QSK
- **Dresser-Rand Guascor** - categorías I y II
- **MAN Diesel & Turbo** – cogeração mediante mezcla de gas natural y combustible
- **Superior** motores de 4 tempos
- **Wärtsilä** séries 25SG, 28SG, 34SG, 50SG, 175SG, 220SG, 20DF, 32DF, 34DF & 50DF, com gás natural como combustível principal

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Grau SAE	Método ASTM	40
Código del Producto	-	333519
Código del FISPQ	-	43283
Densidad a 15°C, kg/L	D4052	0,881
Viscosidad Cinemática cSt a 40°C	D445	125
cSt a 100°C	D445	13,5
Índice de Viscosidad	D2270	110
Punto de Inflamación, COC, °C	D92	278
Punto de Fluidez, °C	D97	-33
Cenize Sulfatada, masa %	D874	0,50
TBN, mg KOH/g	D2896	4,2
Fósforo, ppm	-	270
Zinc, ppm	-	320

Los datos anteriores son solo valores promedio, y pueden ocurrir pequeñas variaciones que no afectan el rendimiento del producto.

² Esta aprobación preliminar puede utilizarse para llevar a cabo pruebas de campo que culminarán con éxito en la aprobación para su uso em motores de gas MTU y figurarán en su especificación de fluidos y lubricantes

Producto fabricado en Brasil.

Confirme siempre que el producto elegido esté de acuerdo con las recomendaciones de los fabricantes de equipos teniendo en cuenta las condiciones de operación y mantenimiento de los equipos.

17 de dezembro de 2020