



MEROPA® XL

150, 220, 320, 460

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Meropa XL es una serie de lubricantes premium de alto rendimiento para engranajes que ofrecen una mayor vida útil del lubricante, excelente protección contra la corrosión, el desgaste y micropitting incluso en condiciones severas de uso.

BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR

La serie Meropa XL proporciona:

- **Estabilidad térmica y oxidativa** – minimiza la formación de depósitos y puede extender la vida útil de los rodamientos y engranajes además de garantizar una excelente resistencia a la degradación a altas temperaturas.
- **Protección contra la oxidación y corrosión** – incluso en largos períodos de servicio.
- **Mayor vida útil de los rodamientos y engranajes** – incluso operando bajo condiciones extremas de cargas, velocidad y temperatura.
- **Reducción del desgaste** – Garantizando la reducción de la necesidad de mantenimiento y una mayor disponibilidad del equipo.
- **Proporciona resistencia al Micropitting** – Aprobado por Siemens AG Flender Rev. 16. El rendimiento contra el Micropitting es un factor clave en la aprobación de Siemens AG Flender.
- **Mantiene el equipo limpio** – Ayuda a prevenir la formación de barniz y lodo, lo que contribuye a una mayor vida útil del aceite y del equipo.
- **Excelente separación del agua** – Presenta excelente demulsibilidad y protección contra la corrosión para una operación sin fallos en aplicaciones donde la contaminación por agua es inevitable.

CARACTERÍSTICAS

La serie Meropa XL fue desarrollada para ayudar a garantizar un rendimiento óptimo en los sistemas de engranajes actuales, que son más pequeños, más ligeros y de mayor eficiencia energética. Su formulación avanzada está equilibrada para promover la protección de extrema presión al mismo tiempo que garantiza protección contra la corrosión de metales amarillos. Su química robusta es compatible con una amplia variedad de materiales de sellos y revestimientos, ayudando a minimizar la posibilidad de fugas en los sellos y la eliminación de revestimientos internos de las cajas de engranajes.



APLICACIONES

La serie Meropa XL está recomendada para:

- Cajas de engranajes industriales donde se especifica un lubricante AGMA EP.
- Cajas de engranajes industriales donde se especifica un lubricante DIN 51517 (CLP).
- Lubricación por baño, salpicadura, niebla y circulación, según el grado de viscosidad.
- Cajas de engranajes en el segmento marítimo donde se requiere un lubricante con extrema presión.

También recomienda para diversos tipos de engranajes, incluyendo:

- Engranajes industriales de dientes rectos, cónicos, helicoidales, sinfín e hipóides.
- Equipos subterráneos de minería.
- Molinos de bolas en minería y molinos de cemento.
- Laminadores.
- Trituradoras.
- Mezcladoras.
- Equipos de elevación.
- Transportadores.
- Herramientas de mecanizado.
- Equipos marítimos.

La serie Meropa XL está aprobada por:

- **Siemens AG Flender** Gear Units, Rev. 16
- **Sumitomo Drive Technologies**
Paramax Gear Boxes (ISO 150, 220, 320)
- **SMS Group** SN 180-2
- **GROB** Lubricant Chart
- **ZF** TE-ML-04H (ISO 150)
- **Rexnord Falk** Classe V, A, F, J para planetarios

La serie Meropa XL cumple con las siguientes especificaciones:

- **AGMA EP** 9005-F16-AS
- **MAG Cincinnati (Fives Cincinnati)** P-77 (ISO 150); P-74 (ISO 220); P-59 (ISO 320); P-35 (ISO 460)
- **U.S. Steel** 224
- **DIN** 51517-3 CLP

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Grau ISO	Método	150	220	320	460
Código del Producto	-	312572	312573	312574	312575
Código de la FISPQ	-	37393	37393	37393	37393
Densidad a 20°C	ASTM D4052	0,870	0,870	0,880	0,880
Viscosidad Cinemática cSt a 40°C	ASTM D445	150	220	320	460
cSt a 100°C	ASTM D445	16,2	21,9	29,1	38,2
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	115	120	124	127
Punto de Inflamación, COC, °C	ASTM D92	250	248	248	247
Punto de Fluidez, °C	ASTM D97	-36	-30	-30	-27
Espuma, Tend./Estab., ml Seq I, Seq III	ASTM D892	0/0 0/0	0/0 0/0	0/0 0/0	0/0 0/0
Corrosión en lámina 3hr a 100°C	ASTM D130	1B	1B	1B	1B
Prueba de óxido	ASTM D665 B	Passa	Passa	Passa	Passa
FAG FE-8 (D7.5-80/80-80) Prueba de rodamiento Pérdida de masa rodamiento (mg)	DIN 51819-3	1,0	1,0	1,0	1,0
FZG EP Gear, (A/8.3/90), passa en la etapa	ASTM D5182	>12	>12	>12	>12
FZG Micropitting, etapa de fallo	FVA 54	>10	>10	>10	>10
Four Ball, Punto de Soldura, kgf	ASTM D2783	315	315	315	315

Los datos anteriores son solo valores promedio, pudiendo ocurrir pequeñas variaciones que no afectan el rendimiento del producto.

Productos fabricados en Brasil.

Confirme siempre si el producto elegido cumple con las recomendaciones de los fabricantes de equipos, considerando las condiciones de operación y mantenimiento del equipo.

10 de mayo de 2022

ICONIC Lubrificantes S.A. SAC: 0800 704-2230